



Mont-Blanc Productions pilote son atelier en temps réel

En Haute-Savoie, l'entreprise d'usinage, qui fabrique des pièces complexes pour l'aéronautique, traite la collecte des données de son atelier pour améliorer sa productivité.

A Sallanches, une ville haut-savoiarde au pied du géant des Alpes, la société Mont-Blanc Productions réalise 3,8 millions d'euros de chiffre d'affaires, dont 75% sont tirés du secteur de l'aéronautique civil et militaire, le restant étant partagé entre la défense-armement (15%) et l'industrie diverse.

L'entreprise d'usinage, qui emploie une trentaine de personnes, réalise des pièces mécaniques complexes, en tournage-fraisage et sur des centres d'usinage 5 axes continus. « Plutôt en petite et moyenne série, et dans des matières exotiques, tels que l'Inconel, titane et autres superalliages que l'on rencontre dans l'aéronautique », décrit Florian Savoyat, directeur de production.

Des pièces contrôlées quasiment à 100%, note-t-il.

En 2006, Mont-Blanc Productions intègre, dans son organisation, l'ERP Louxor, afin d'« optimiser le pilotage des activités de l'entreprise et répondre ainsi au mieux aux attentes de nos clients », souligne Patricia Tappaz, directrice commerciale et financière. Puis en 2014, est venue l'intégration du logiciel Aquibeb d'Astrée Software. Un système MES de suivi de production relié à la gestion d'entreprise. « Il vous fournit toutes informations nécessaires à l'optimisation des activités de production. Il vous guide et réagit aux activités de l'atelier en temps réel et vous fournit des rapports sur ses activités », décrit son éditeur, implanté dans le parc technologique Métrotech de Saint-Jean-Bonnefonds, à l'est de Saint-Etienne (Loire). Il s'agit véritablement de « l'outil de support des démarches d'amélioration continue des responsables de production », assure cette jeune entreprise, cofondée en 2011 par Nicolas Stori.

Interfaçage avec l'ERP

Pourquoi Mont-Blanc Productions a choisi Aquibeb ? « Avec l'ensemble du

Florian Savoyat, directeur de production, Patricia Tappaz, directrice commerciale et financière de Mont-Blanc Productions, et Nicolas Stori, cofondateur d'Astrée Software (de gauche à droite).

personnel, nous souhaitons obtenir des remontées d'informations sur tous les arrêts de nos machines, identifier toutes sources de gaspillage de temps de production, de manière à mettre en place des actions d'amélioration », répond Florian Savoyat. Ce dernier voulait un outil d'interfaçage avec l'ERP, « afin d'avoir des remontées d'indicateurs, au service de nos rituels QRQC (Quick response quality control, Ndlr), faire évoluer le planning de production en instantanée, mesurer la performance en temps réel sur toutes les machines de l'atelier, et, au niveau commercial, être en mesure de reboucler. Par exemple, si, au moment de l'offre, nous partons sur une cadence de vingt pièces par heure, nous voulons nous assurer pouvoir tenir cette cadence-là ».

Comme son nom l'indique, le MES est basé sur la technologie Web. « Ce qui n'est pas de l'Internet », précise Nicolas Stori. Cette technologie permet de travailler sur des architectures très légères.

res, parce que le logiciel est installé sur un serveur, et que tous les postes qui l'utilisent sont des postes banalisés, dont le soft ne nécessite pas d'évolution particulière, quand il y a des mises à jour par exemple, puisqu'on accède à Aquiweb via un navigateur Web. » Le logiciel n'étant pas accessible sur l'Internet mais depuis un serveur localisé dans l'entreprise. « Aquiweb nous permet de mettre des indicateurs sur différents supports, tablettes, smartphones, ordinateurs, et surtout en étant à n'importe quel endroit dans l'usine et dans le monde », ajoute M. Savoyat.

Badge RFID

Avec le déploiement du module Aquitime, la PME de Sallanches s'est dotée d'un système d'acquisition en temps réel des données, en automatique, auprès des machines, mais aussi en manuel,

auprès des opérateurs, via l'utilisation d'écran tactile, de code-barre, de puces RFID. « Tous les techniciens travaillant sur les machines sont munis d'un badge RFID », affirme le directeur de la production. « Les différentes informations que Mont-Blanc Productions voulait collecter ont été définies, avant que nous les intégrions dans l'interface », indique M. Stori. Une foule d'informations peut donc être remontées, qu'il s'agisse des machines (marche, arrêt, comptage, process), des hommes (heures directes et indirectes) que des activités de production (OF, opération, lots).

Award

Ainsi, alors que Mont-Blanc Productions applique le lean manufacturing, le logiciel d'Astrée Software a permis à Florian Savoyat de disposer d'une « photographie de notre performance

avant et après le déploiement de cette démarche. Nous avons suivi en temps réel l'amélioration du TRG tout au long du déploiement lean, par exemple ».

Alors que le sous-traitant sallanchard a reçu un award du meilleur fournisseur de la part du groupe Safran, le trophée a été rejoint, en mars dernier, par celui d'Astrée Software pour la meilleure utilisation d'Aquiweb, lors de la rencontre du Club utilisateurs de l'éditeur stéphanois. « Chaque année, nous réunissons nos clients afin d'échanger avec eux sur les évolutions d'Astrée Software, note-t-il. Cette rencontre permet aussi à tous les utilisateurs de partager leur expérience et d'imaginer les évolutions d'Aquiweb qui seront développées dans le futur. »

Jérôme Meyrand



Mitutoyo

Fournisseur de solutions de mesure pour l'aéronautique

Mitutoyo vous propose une multitude de solutions de mesure et de services pour répondre à tous vos besoins.

6 centres de compétences régionaux répartis sur l'ensemble de la France :
Démonstrations, formations, application et service après-vente.



www.mitutoyo.fr